

FLEXI TECH 80 est un système élastomère, vulcanisant à froid, qui permet de réparer, protéger les équipements industriels, d'isoler des vibrations, du bruit, d'isoler électriquement, de mouler des pièces...

FLEXI-TECH 80 est particulièrement efficace pour intervenir sur:

- bandes transporteuses,
- tuyaux souples,
- joints et garnitures,
- rouleaux caoutchouc,
- trémies et goulottes
- pompes et vannes...

FLEXI-TECH 80 adhère sur tous les métaux, les caoutchoucs, le béton, le verre et les plastiques rigides. C'est un

produit de réparation et de protection économique et polyvalent.

FLEXI-TECH 80 est simple d'emploi, il ne nécessite pas d'outils spéciaux. Les proportions de mélange sont faciles à respecter, ainsi pas de perte.

FLEXI-TECH 80 s'applique à froid. Il peut être mis en oeuvre aux températures comprises entre 5 et +30°C.

FLEXI-TECH 80 est résilient avec une bonne mémoire à la compression et à l'allongement. Résistant à la déchirure.

FLEXI-TECH 80 est usinable

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

TYPES		E.G. (pâteux)	B.G. (½ fluide)	F.G. (fluide)
Dureté	ASTMD2240	----	80 SHORE A	---
Résistance élastique	ASTMD412 (kg/cm ²)	177	105	152
Taux allongement	ASTMD412 (%)	400	600	500
Résistance déchirement	ASTMD624 (N/mm)	36	49	53
Résistance arrachement:				
• sur acier sablé	ASTMD429 (kg/cm ²)		11	
• sur composite polyester	ASTMD413 (kg/cm ²)		6	
• sur polyuréthane	ASTMD413 (kg/cm ²)		6 (décohésion du PU)	
Résistivité volumique	ASTMD257		2.50 X 10 ¹³ Ohm/cm	
Résistance surfacique	ASTMD257		3.50 X 10 ¹² Ohm/cm	
Constance diélectrique	ASTMD150		6 à 1MHZ	
Facteur de dissipation	ASTMD150		0.013 à 1MHZ	
Résistance disruptive	ASTMD149		16volts/μ	
Résistance au pelage	ASTM D903 (kg/cml)	9	19	9
VOC		0	0	0
Thixotropie		12mm	1mm	250μ
Densité		1.15	0.96	0.96
Pourcentage en solides			100%	
KITS: Primaire+BASE+ACTIVATOR=		600g	600g/2000g	600g/2000g
Capacités volumiques		522cc	624cc/2080cc	624cc/2080cc

MODE D'EMPLOI

Pour utiliser efficacement **FLEXI-TECH**, tout préparer d'avance:

- le primaire du **FLEXI-TECH**
- la BASE du **FLEXI-TECH**
- l'ACTIVATOR du **FLEXI-TECH**
- le **NETTOYANT DEGRAISSANT THORTEX**
- éventuellement l'**AGENT ANTI-ADHERENT THORTEX**
- éventuellement le **FILET DE RENFORCEMENT THORTEX**
- des spatules, des brosses, (pour BG et FG), des chiffons propres, une plaque de mélange propre en plastique ou en métal.

PREPARATION DES SURFACES:

- enlever la saleté, la graisse et l'huile
- les surfaces caoutchouteuses doivent être rendues cohérentes et les bords des zones à réparer découpées à angle droit.
- rendre les surfaces rugueuses à l'aide d'une meule, d'une carde, d'une fraise, d'une bâtarde afin d'obtenir un support accrocheur.
- pour les surfaces métalliques, le grenailage à la norme SA 2,5-Ra 50µ est recommandé.
- après dégraissage au **NETTOYANT DEGRAISSANT THORTEX**, s'assurer que le solvant est bien évaporé (notamment sur supports texturés).

IMPORTANT: Pour les pièces imprégnées de produits chimiques et particulièrement d'eau de mer, pratiquer 2 grenailages à 24 heures d'intervalle de façon à éliminer toute formation de cristaux. L'application de **FLEXI-TECH** doit être faite immédiatement après le grenailage afin d'éviter toute corrosion superficielle. Une protection efficace passe par une préparation soignée des surfaces.

LE PRIMAIRE DU FLEXI-TECH

Enduire les surfaces à traiter d'une fine pellicule de primaire à l'aide d'un pinceau propre et souple. ATTENDRE AU MOINS 60 MINUTES (mais pas plus de 8 heures, à 20°C) avant de poursuivre l'application.

MELANGER ET APPLIQUER FLEXI-TECH

-1- FLEXI-TECH 80 E.G. produit pâteux

les proportions de mélange sont:
en volume BASE 3 - ACTIVATOR 2
en poids BASE 3 - ACTIVATOR 2

Prélever les composants séparément, les poser sur la plaque de mélange propre. Mélanger les 2 composants jusqu'à formation d'un

gel, continuer jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Le mélange est important, assurez-vous qu'aucun des 2 composants n'a été laissé de côté, le poursuivre encore quelques secondes. Dans les 10 minutes qui suivent le mélange, toute la pâte doit avoir été appliquée fermement à la spatule sur la surface à traiter.

-2- FLEXI-TECH 80 B.G. et 80 F.G.(semi-fluide-fluide)

les proportions de mélange sont:

FLEXI-TECH B.G:

en volume: BASE 1.17 - ACTIVATOR 1
en poids: BASE 100 - ACTIVATOR 87

FLEXI-TECH F.G:

en volume: BASE 1.08 - ACTIVATOR 1
en poids: BASE 100 - ACTIVATOR 94

doser précisément les composants dans le bol mélangeur fourni à cet effet. D'abord la BASE puis l'ACTIVATOR en agitant constamment le contenu. Mélanger jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Le mélange est important, assurez-vous qu'aucun des 2 composants n'a été laissé de côté, le poursuivre encore quelques secondes. Dans les 10 minutes qui suivent le mélange tout le produit doit avoir été appliqué soit au pinceau, soit à la racle, soit par coulée (dans ce cas, appuyer le bord du bol contre la face du moule pour éviter d'emprisonner de l'air, ou faire vibrer modérément le moule ce qui permet de chasser l'air).

USINER LE FLEXI-TECH:

Procéder comme habituellement avec un élastomère 80 SHORE.

TABLEAU DES TEMPS DE SOLIDIFICATION

TYPES	EG	BG	FG
température	-----	20°C-----	-----
vie en pot	12'	15'	15'
1ère solidif.	-----	4 h-----	-----
recouv.maxi	-----	24 h-----	-----
usinable	-----	16 h-----	-----
vulcanis. totale	-----	72 h-----	-----

STOCKAGE:

12 mois de la date d'achat en emballage d'origine, non ouvert, stocké entre 5 et 30°C

F.D.S. disponibles sur demande