



REPAIR AND PROTECTION TECHNOLOGY

CHEMI-TECH 152 L.V/A.S (TX 160) FICHE TECHNIQUE

SYSTEME:

Revêtement anticorrosion époxy, à 2 composants, non solvanté

DESTINATION:

Recommandé pour le revêtement interne des capacités, rétentions métalliques et en béton des ballasts, des bâches et des boîtes à eau....

AVANTAGES:

Applicable à l'airless, en forte épaisseur (>400µ) en 1 seule passe sur subjectile sommairement préparé et humide

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

Résistance à l'abrasion	ASTM D4060	40mgx1000 cycles , TABER, roue CS 17kg
Résistance à l'impact	ASTM G14	2.6 Joules
Résistance à la chaleur (sèche)	ASTM D2485	100°C
Résistance à la vapeur	ASTM D1653	1.2mg/mm/m ² /24h
Résistance brouillard salin	ASTM B117	10000h aucune altération
Résistance arrachement direct	ASTM D4541	205kg/cm ²
Pouvoir couvrant		2m ² /litre pour 500µ sec
Épaisseur recommandée		250 à 750µ
VOC		0
% de solides		100%

CONDITIONNEMENT:

Kit (Base + Activator) 5 litres
Kit (Base + Activator) 20 litres (coloris gris clair)

STOCKAGE:

Illimité en emballages d'origine fermés et stockés entre 5 et 40°C

MODE D'EMPLOI:

Préparer les surfaces qui doivent être propres, sèches et cohérentes.

SUBJECTILES BETON: Le béton doit être sec à cœur, <7% d'humidité. La laitance et autres contaminants seront nettoyés par sablage léger ou lavage HP/THP en prenant garde de ne pas déchausser l'agrégat; sécher et dépoussiérer soigneusement avant application.

SUBJECTILES METALLIQUES: Le meilleur état de surface correspond à la norme SA 2 ½ - Ra "medium" suivant ISO 8503 obtenu par sablage ou grenailage.

Cependant, une préparation de surface à la brosse métallique, à la meule, et à la pompe HP/THP (mini 350 bar) peut être entreprise pour obtenir une propreté à la norme suédoise ST2 - ST3

Les métaux corrodés feront l'objet d'un assainissement soigné, notamment les chancres de corrosion et autre graphitisation. Les surfaces peintes doivent être dépolies à la toile émeri n°180, les zones écaillées seront éliminées et les bords de reprise finies en sifflet. Bien dépoussiérer avant application.

MELANGER THORTEX CHEMI-TECH 152 L.V:

Homogénéiser le contenu du seau de Base, puis ajouter progressivement l'Activator jusqu'à obtention d'un mélange uniforme. Pour préparer une petite quantité, les proportions de mélange en volume sont:

Base: 3 Activator: 1

APPLIQUER THORTEX CHEMI-TECH 152 L.V:

Ne pas appliquer si la T° est < 5°C
THORTEX CHEMI-TECH 152 L.V. s'applique à la brosse à soies dures et au rouleau à fibres moyennes, en 2 couches de 250µ chacune, dans ce cas il faut laisser durcir la 1^{ère} couche pendant 16 heures (à 20°C) avant d'appliquer la 2^{ème} couche. L'outillage peut être nettoyé immédiatement après usage avec le Nettoyant Dégraissant THORTEX

NOTA: Nous consulter pour application à l'airless.

TABLEAU DES TEMPS DE POLYMERISATION

A 20°C:

D.P.U.	50 minutes
Hors poussière	12 heures
Recouvrable mini	16 heures
Recouvrable maxi	48 heures
Polymérisation complète	7 jours

HYGIENE ET SECURITE:

Travailler en locaux ventilés et aérés.

Eviter le contact avec la peau, laver immédiatement à l'eau tiède savonneuse.

Si les yeux sont atteints, rincer immédiatement à l'eau claire ou avec un collyre, consulter un service médical.

Fiches de données de sécurité disponibles