



REPAIR AND PROTECTION TECHNOLOGY

CHEMI-TECH P.U. (TX 995)

FICHE TECHNIQUE

SYSTEME:

Revêtement d'étanchéité polyuréthane, à 2 composants, non solvanté, à polymérisation rapide qui présente une excellente résistance chimique.

DESTINATION:

Recommandé pour le revêtement interne des capacités et des rétentions métalliques, en béton, aluminium, en composite....

AVANTAGES:

Résistant à l'impact et à l'abrasion, reste souple et élastique pour compenser les mouvements du support.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES:

Résistance abrasion	ASTM D4060	130mgx1000 cycles, TABER roue CS17 1kg
Résistance impact	ASTM D256	19.75 Joules
Résistance arrachement direct	ASTM D4541	63kg/cm ²
s/acier		35kg/cm ²
s/béton		rupture du béton
Résistance cisaillement	ASTM D638	200kg/cm ²
Flexibilité	ASTM D412	35%
Résistance chaleur sèche	ASTM D2485	100°C
Perméabilité vapeur d'eau	ASTM D1653	1.8mgxxmm/m ² /24h
Résistance brouillard salin	ASTM B117	10 000 h, aucune altération
Résistance rayure aucune altération	BS 3900 part E2	2.5kg
Pouvoir couvrant		4m ² /litre pour 250µ sec
Epaisseur recommandée		500µ sec
En immersion permanente		750µ sec
VOC		0
Pourcentage de solides		100%
Alimentarité		conforme USDA, FDA et WRC (eau potable)

Autorisé au contact alimentaire: WRC – UK = BS 6920

CONDITIONNEMENTS:

Kits de 4 et 20l

MODE D'EMPLOI:

Préparer les surfaces qui doivent être propres, sèches et cohérentes

SUBJECTILE BETON:

Le béton doit être sec à cœur, <7% d'humidité (14-21 jours), la laitance et autres contaminants seront nettoyés par sablage léger (balayage) ou lavage H/THP en prenant garde de ne pas déchausser l'agrégat; sécher et dépoussiérer soigneusement avant application.

Appliquer 1 couche de primaire THORTEX FLOOR-TECH S.F.U. PRIMER ou F.B. PRIMER (voir fiches techniques).

SUBJECTILE METALLIQUE:

Les métaux ferreux neufs seront dégraissés puis sablés à la norme SA 2 ½, rugosité "médium" suivant ISO 8503-1

Les métaux corrodés seront également sablés après assainissement des chancres de corrosion et autre graphitisation.

Les métaux corrodés feront l'objet d'un assainissement soigné, notamment les chancres de corrosion et autre graphitisation.

MELANGER LE THORTEX CHEMI-TECH P.U:

Homogénéiser le contenu du seau de Base puis ajouter progressivement l'Activator jusqu'à obtention d'un mélange uniforme.

Pour préparer une petite quantité, les proportions

Base 3 - Activator 1

APPLIQUER THORTEX CHEMI-TECH P.U:

Ne pas appliquer si la T° est inférieure à 5°C, quand l'HR dépasse 85% et la T° du subjectile est à moins de 3°C du point de rosée.

Le meilleur résultat est obtenu avec une T° du subjectile à 20°C

THORTEX CHEMI-TECH P.U. s'applique de préférence après les prétouches d'usage dans

les angles et sur les arêtes, à la pompe airless à alimentation séparée des composants chauffés, en 1 couche de 500µ

THORTEX CHEMI-TECH P.U. s'applique à la brosse à soies dures et au rouleau à fibres moyennes en 2 couches de 250µ chacune.

THORTEX CHEMI-TECH P.U. peut être nettoyé avec le THORTEX NETTOYANT DEGRAISSANT

TEMPS DE POLYMERISATION A 20°C:

DPU	20'
Hors poisse	2h
Recouvrable mini	2h
Recouvrable maxi	24h

Polymérisation totale 7j

STOCKAGE:

5 années de la date d'achat, en emballage d'origine ferme, entre 5 et 30°C

HYGIENE ET SECURITE

Travailler en locaux aérés et ventilés. Eviter le contact avec la peau, enduire les mains de crème protectrice ou porter des gants étanches. Porter des lunettes de protection. Si le produit entre au contact avec la peau, laver immédiatement à l'eau tiède savonneuse. Si les yeux sont atteints, rincer immédiatement et abondamment à l'eau claire ou avec un collyre et consulter un médecin.

FDS disponibles sur demande