

**SYSTEME:**

Pour le rechargement à froid, pour la protection des métaux contre la corrosion et l'érosion.

**THORTEX CERAMI-TECH E.G.** est un polymère renforcé de céramique, solide, adhérent sur toutes les surfaces métalliques, résistant mécaniquement et chimiquement.

**DESTINATION:**

**THORTEX CERAMI-TECH E.G.** permet d'effectuer une réparation en quelques heures toutes les réparations, tous les rechargements, toutes les reconstructions sur:

- les boîtes à eau, plaques tubulaires
- les corps de vannes et de pompes
- les hélices, les rouets, les impulseurs, les turbines, les opercules
- les plaques d'usure
- les coudes, les viroles
- les diffuseurs,
- les tuyères KORT
- les propulseurs d'étrave
- les réservoirs, les bâches
- les piquages, les canalisations
- stoppe les effets de la corrosion électrolytique...

**AVANTAGES:**

**THORTEX CERAMI-TECH E.G.** est simple d'emploi, il ne nécessite pas d'outils spéciaux. Les proportions de mélange sont faciles à respecter, ainsi pas de perte.

**THORTEX CERAMI-TECH E.G.** adhère sur tous les métaux mais aussi sur le béton, le verre et les plastiques rigides. C'est un produit

de réparation et de protection économique et polyvalent.

**THORTEX CERAMI-TECH E.G.** s'applique à froid. Il peut être mis en œuvre aux températures comprises entre 5 et 30°C. RH <75%

**THORTEX CERAMI-TECH E.G.** résiste jusqu'à 200°C et au-delà en y incorporant du filet spécial de renforcement.

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

Résistance compression	ASTM D695	1055kg/cm <sup>2</sup>
Résistance arrachement		
s/acier doux sablé	ASTM D1002	175kg/cm <sup>2</sup>
Résistance flexion	ASTM D790	700kg/cm <sup>2</sup>
Distorsion thermique	ASTM D648	90°C
Résistance abrasion	ASTM D4060	0.06mlx1000
	tours	
roue CS17 chargée 1kg	TABER	
Résistance corrosion après		
5000h en brouillard salin	ASTM B1217	aucune attaque
Dureté Rockwell R	ASTM D785	100
Décontamination nucléaire	BS 4247 part 1	excellent
Thixotropie		25mm en une seule passe
Retrait		non mesurable
Ces caractéristiques peuvent encore être améliorées par étuvage à sec.		
Densité	après mélange	2.40
Pourcentage de solides		100%
Capacité volumique		417cc/kg
VOC		0
Résistance en immersion à 20°C aux produits chimiques suivants (liste non exhaustive)		
acide chlorhydrique		20%
acide nitrique		10%
soude caustique		20%
acide sulfurique		20%
acide acétique		10%
essence auto/aviation, gazole, pétrole brut, eau de mer, eau déminéralisée, whisky....		

## MODE D'EMPLOI

Pour utiliser **THORTEX CERAMI-TECH E.G.** tout préparer à l'avance:

- la BASE
- l'ACTIVATOR
- le **THORTEX NETTOYANT DEGRAISSANT**
- éventuellement l'agent **THORTEX ANTI-ADHERENT**
- éventuellement le **THORTEX FILET DE RENFORCEMENT**
- des spatules et des chiffons propres
- une plaque de mélange propre en plastique ou en métal

## PREPARATION DES SURFACES

Enlever la saleté, la graisse et l'huile

Rendre les surfaces rugueuses à l'aide d'une meule, d'une fraise, d'une batarde afin d'obtenir un support accrocheur

La meilleure méthode de préparation des surfaces consiste à grenailler à la norme SA 2 ½ - rugosité "médium" ISO 8503/1

Dégraissier à nouveau avec le **THORTEX NETTOYANT DEGRAISSANT**

## IMPORTANT:

Pour des pièces imprégnées de produits chimiques et particulièrement d'eau de mer, pratiquer au moins 2 grenailages à 24 h d'intervalle de façon à éliminer toute formation de cristaux.

L'application du **THORTEX CERAMI-TECH E.G.** doit être faite immédiatement après le grenailage afin d'éviter toute corrosion superficielle.

## MELANGER LE THORTEX CERAMI-TECH E.G.

Les proportions de mélange sont les suivantes:

en volume:      BASE 3 - ACTIVATOR 1  
en poids:        BASE 5 - ACTIVATOR 1

Prélever les composants séparément, les poser sur la plaque de mélange propre. Les mélanger jusqu'à obtention d'une pâte homogène de couleur uniforme. Le mélange est important, une fois terminé, le poursuivre quelques secondes. Assurez-vous qu'aucun des 2 composants n'a été laissé de côté.

## APPLIQUER LE THORTEX CERAMI-TECH E.G.

Dans les 25 minutes qui suivent le mélange, toute la pâte doit avoir été appliquée fermement avec une spatule sur la surface à réparer (voir tableau

des temps de solidification en fonction des températures).

Il faut bien enduire le **THORTEX CERAMI-TECH E.G.** dans tous les interstices. Si nécessaire, consolider la réparation en imprégnant une bande de renforcement et en la disposant par enroulement ou en couches successives.

Si le **THORTEX CERAMI-TECH E.G.** doit être recouvert par lui-même ou par du **THORTEX CERAMI-TECH F.G.** ceci devra être fait dans un délai inférieur au temps de la 1<sup>ère</sup> solidification. Si ce délai est dépassé un grenailage léger est recommandé. Nettoyer les outils au **THORTEX NETTOYANT DEGRAISSANT**.

## USINER LE THORTEX CERAMI-TECH E.G.

Il est difficilement usinable en raison de ses composants. C'est la raison pour laquelle il est important de bien préparer l'intervention et de finir soigneusement les rechargements en lissant bien ou en utilisant des gabarits enduits d'agent **THORTEX ANTI-ADHERENT**.

**PRESENTATION:** Kit de 2kg

**STOCKAGE:** 5 années de la date d'achat, en emballage d'origine fermé, entre 5 et 30°C

## TABLEAU DES TEMPS DE SOLIDIFICATION:

Température	20°C
Application après mélange	25'
1 <sup>ère</sup> solidification	60'
Usinable	2h
Solidification totale	5j

## HYGIENE ET SECURITE

Employer ce produit dans un local aéré. Eviter le contact avec la peau. Porter des gants et des lunettes de sécurité. Laver immédiatement les yeux à l'eau froide et consulter un médecin. Les autres parties du corps doivent être lavées à l'eau savonneuse. Ce produit est ininflammable. Sa conservation est illimitée. Le stocker en emballage fermé de +5 à °30°C. En cas d'incendie, utiliser un extincteur à poudre ou à mousse carbonique. Ce produit n'émet pas de solvant, bien que non toxique, en cas d'ingestion consulter un médecin. En cas de renversement, éponger avec du sable ou un produit absorbant. Ne rejeter les résidus et les emballages que dans des centres de traitement des déchets industriels.

FDS disponibles sur demande