



REPAIR AND PROTECTION TECHNOLOGY

FLEXI-TECH 60

FICHE TECHNIQUE

SYSTEME

FLEXI-TECH 60 est un système élastomère bi-composants uréthane, vulcanisant à froid, qui permet de réparer, protéger les équipements industriels, isoler des vibrations, du bruit, électriquement et de mouler des pièces...

DESTINATION

FLEXI-TECH 60 est particulièrement efficace pour intervenir sur:

- bandes transporteuses,
- tuyaux souples,
- joints et garnitures,
- rouleaux caoutchouc,
- trémies et goulottes
- pompes et vannes
- pneumatiques d'engins T.P.
- bols vibrants...

AVANTAGES

FLEXI-TECH 60 adhère sur tous les métaux, les caoutchoucs, le béton, le verre et les plastiques rigides.

C'est un produit de réparation et de protection économique et polyvalent **FLEXI-TECH 60** est simple d'emploi, et ne nécessite pas d'outils spéciaux. Les proportions de mélange sont faciles à respecter, ainsi pas de perte.

FLEXI-TECH 60 s'applique à froid. Il peut être mis en oeuvre aux températures comprises entre +5 et +30°C.

FLEXI-TECH 60 est très résistant à la déchirure, résilient, avec une bonne mémoire à la compression et à l'allongement, usinable et présente une bonne résistance aux produits chimiques

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

	EG (pâteux)	FG (fluide)	RG (pâteux)
Dureté		60 SHORE A	
Résistance arrachement direct		ASTM D 412(kg/cm ²)	70
Taux allongement		ASTM D 412 (%)	800
Résistance déchirure		ASTM D624 (kg/cml)	36
Résistance au pelage		ASTM D 903 (kg/cml)	9
Résistivité volumique		ASTM D 257	2.50x10 ¹³ Ohm/cm
Résistance surfacique		ASTM D257	3.50x10 ¹² Ohm/cm
Constance diélectrique		ASTM D150	6 à 1 MHz
Résistance disruptive		ASTM D 149	16v/μ
Thixotropie			1.11
Pourcentage en solides			100%
VOC			0
Kits: primaire+B+A:	600g/3kg	600g	125g/600g
Capacités volumiques	540/2700cc	540cc	113cc/540

MODE D'EMPLOI

Pour utiliser efficacement FLEXI-TECH, tout préparer d'avance:

- ❖ le primaire du FLEXI-TECH
- ❖ la Base du FLEXI-TECH
- ❖ l'Activator du FLEXI-TECH
- ❖ le Nettoyant Dégraissant THORTEX
- ❖ éventuellement l'Anti-adhérent HORTEX
- ❖ des brosses (**pour F.G.**)
- ❖ des chiffons propres
- ❖ une plaque de mélange propre en plastique ou en métal (**pour E.G.**)

PREPARATION DES SURFACES

- enlever la saleté, la graisse, l'huile
- les surfaces caoutchouteuses doivent être rendues cohérentes et les bords des zones à réparer découpés à angle droit
- rendre rugueuses les surfaces à l'aide d'une meule, d'une carde, d'une fraise, d'une batarde afin d'obtenir un support accrocheur
- pour les surfaces métalliques, le grenailage à la norme SA 2,5-Ra 50µ est recommandé
- après dégraissage au Nettoyant Dégraissant THORTEX, s'assurer que le solvant s'est bien évaporé (notamment sur supports texturés)

IMPORTANT:

Pour les pièces imprégnées de produits chimiques et particulièrement d'eau de mer, pratiquer au moins 2 grenailages à 24h d'intervalle de façon à éliminer la formation de cristaux. L'application de FLEXI-TECH doit être faite immédiatement après le grenailage afin d'éviter toute corrosion superficielle. Une protection réussie passe par une préparation soigneuse des surfaces

PRIMAIRE FLEXI-TECH

Enduire les surfaces à traiter d'une fine pellicule de primaire à l'aide d'un pinceau propre et souple. Attendre au moins 60 minutes pour le EG/FG et 20

minutes pour le RG (mais pas plus de 8 heures à 20°C) avant de poursuivre l'application.

MELANGER ET APPLIQUER FLEXI-TECH

-1- FLEXI-TECH 60 EG/RG: produits pâteux

Les proportions de mélange sont:

en volume: Base 2 - Activator 1

en poids: Base 2 - Activator 1

Prélever les composants séparément, les poser sur la plaque de mélange propre. Mélanger les 2 composants jusqu'à formation d'un gel, continuer jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Le mélange est important, assurez-vous qu'aucun des composants n'a été laissé de côté, le refaire encore quelques secondes. Dans les 10 minutes qui suivent le mélange, toute la pâte doit avoir été appliquée fermement à la spatule sur la surface à traiter.

-2- FLEXI-TECH FG : produit fluide

Les proportions de mélange sont:

en volume: Base 2 - Activator 1

en poids: Base 2 - Activator 1

Doser précisément les composants dans le bol mélangeur fourni à cet effet. Verser d'abord la Base, puis l'Activator en agitant constamment le contenu. Mélanger jusqu'à obtention d'un mélange homogène. Le mélange est important, assurez-vous qu'aucun des composants n'a été laissé de côté, le refaire encore quelques secondes. Dans les 10 minutes qui suivent le mélange, tout le produit doit avoir été appliqué soit au pinceau soit à la racle, soit par coulée (dans ce cas appuyer le bord du bol contre la face ou faire vibrer modérément le moule ce qui permet de chasser l'air).

USINER FLEXI-TECH 60

Procéder comme habituellement avec un élastomère 60 SHORE

STOCKAGE

12 mois de la date d'achat en emballage d'origine, non ouvert, stocké entre 5 et 30°C
F.D.S. disponibles sur demande

TABLEAU DES TEMPS DE SOLIDIFICATION

TYPES	EG/FG			RG
	10°C	20°C	30°C	20°C
Vie en pot	40'	25'	15'	10'
1 ^{ère} solidif	5h	3h	90'	30'
Recouv.maxi	24h	24h	12h	60'
Usinable	30h	16h	10h	60'
Vulcanisation totale	5j	3j	2j	90'